

# CONTROL Y RELLENADO DE BOMBONAS CTS

## Cuidamos tu seguridad

### COMPOSICIÓN DE LA BOMBONA



### INFORMACIÓN INDICADA EN LA ETIQUETA DE LA BOMBONA



- 1| Rosca de la bombona
- 2| País de fabricación
- 3| Identificación del fabricante
- 4| Número de serie
- 5| Peso en vacío
- 6| Capacidad de agua en litros
- 7| Presión operativa y de prueba
- 8| Gas homologado
- 9| Presión máxima a la temperatura máxima
- 10| Temperatura máxima/mínima
- 11| Norma
- 12| País de aprobación
- 13| Sello de inspección
- 14| Fecha de inicio de la prueba
- 15| Marca internacional
- 16| Material del núcleo interno
- 17| Non Limited Life (sin fecha de caducidad)
- 18| Advertencias
- 19| Logo personalizable
- 20| Información adicional

### NOTAS PREVIAS AL RELLENADO

Seguir los procedimientos de relleno aconsejados por el fabricante del respirador autónomo.

Rellenar la bombona solo con aire respirable según las recomendaciones del fabricante del respirador autónomo y los eventuales requisitos de calidad del aire del país en el que se utiliza la bombona.

La compresión es un proceso exotérmico: por este motivo, se recomienda cargar la bombona a no más de 20-30 bar/min hasta un máximo de 320 bar; esto permite reducir al mínimo la caída de presión que se producirá cuando la bombona se enfríe a temperatura ambiente. Otra medida útil consiste en cargar el máximo número de bombonas que el compresor pueda soportar; de esta forma, se aumenta el volumen y se reduce la velocidad de carga, con lo que se genera menos calor. El método tradicional de una carga inicial seguida de un posterior relleno una vez que la bombona se ha enfriado también es un método aceptable para garantizar un adecuado relleno. El compresor de relleno debe ser capaz de relleno la bombona con aire respirable conforme a los requisitos de la norma EN 12021.

La bombona debe cargarse a la máxima presión de ejercicio especificada en la etiqueta.

La temperatura del cuerpo de la bombona no debe superar nunca los 60-70 °C.

**ATENCIÓN: CUALQUIER MOVIMIENTO DEL MATERIAL COMPUESTO DURANTE EL RELLENADO Y LA DESCARGA PUEDE PROVOCAR UNA CREPITACIÓN; ESTO ES NORMAL Y NO ES MOTIVO DE PREOCUPACIÓN.**

### LISTA DE COMPROBACIÓN PREVIA AL RELLENADO

¿LA BOMBONA ESTÁ DENTRO DEL PERIODO DE PRUEBA?

NO

**¡NO RELLENAR!**

SEÑALAR LA BOMBONA UTILIZANDO LOS PROCEDIMIENTOS ESTÁNDAR DE SEÑALIZACIÓN

LA BOMBONA DEBE SER SOMETIDA A UNA PRUEBA POR PARTE DE UN CENTRO AUTORIZADO A EFECTUAR PRUEBAS EN BOMBONAS DE MATERIAL COMPUESTO

YES

¿LA BOMBONA PRESENTA DAÑOS EXTERNOS?

YES

**¡NO RELLENAR!**

APARTE DE ARAÑAZOS SUPERFICIALES O ABRASIONES MENORES, NO RELLENAR LAS BOMBONAS QUE PRESENTEN DAÑOS MECÁNICOS MÁS ALLÁ DE LA CAPA EXTERIOR. EN CASO DE DUDAS, NO RELLENAR LA BOMBONA Y SEÑALAR EL DEFECTO UTILIZANDO LOS PROCEDIMIENTOS DE ESTÁNDAR SEÑALIZACIÓN PARA POSTERIORES INSPECCIONES TÉCNICAS.

NO

¿LA VÁLVULA ESTÁ EN CONDICIONES ACEPTABLES Y OPERATIVAS?

NO

**¡NO RELLENAR!**

EN CASO DE DUDA, NO RELLENAR Y SEÑALAR LA BOMBONA UTILIZANDO EL PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR DE SEÑALIZACIÓN PARA POSTERIORES INSPECCIONES TÉCNICAS

YES

RELLENAR LA BOMBONA USANDO LOS PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS ESTÁNDAR DEL COMPRESOR ASOCIADOS A LAS MEJORES PRÁCTICAS ACTUALES