

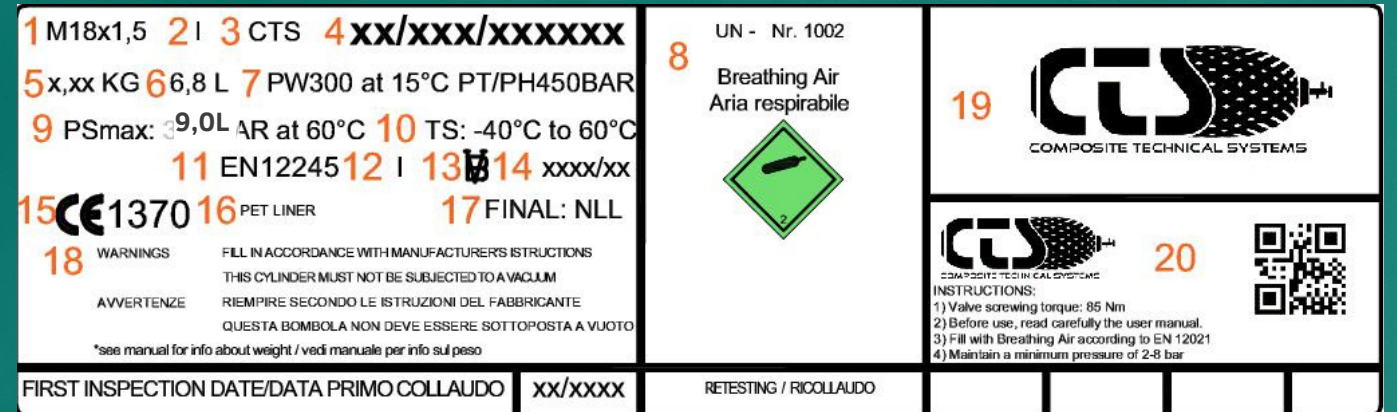
• CONTROLLO E RIEMPIMENTO BOMBOLE CTS •

• *Ci prendiamo cura della tua sicurezza* •

COMPOSIZIONE DELLA BOMBOLA



INFORMAZIONI RIPORTATE SULL'ETICHETTA DELLA BOMBOLA



- 1| Filetto della bombola
- 2| Paese di produzione
- 3| Identificazione del produttore
- 4| Matricola
- 5| Peso a vuoto
- 6| Capacità d'acqua in litri
- 7| Pressione operativa e di test
- 8| Gas omologato
- 9| Pressione massima alla temperatura massima
- 10| Temperatura massima/minima
- 11| Noma
- 12| Paese di approvazione
- 13| Timbro di ispezione
- 14| Data di inizio test
- 15| Marchio internazionale
- 16| Materiale dell'anima interna
- 17| Non Limited Life (no data di scadenza)
- 18| Avvertenze
- 19| Logo personalizzabile
- 20| Informazioni aggiuntive

NOTE PRIMA DEL RIEMPIMENTO

Seguire le procedure di riempimento consigliate dal produttore dell'autorespiratore.

Riempire la bombola solo con aria respirabile secondo le raccomandazioni del produttore dell'autorespiratore e gli eventuali requisiti di qualità dell'aria nel paese in cui viene utilizzata la bombola.

- > La compressione è un processo esotermico: per questo motivo si consiglia di caricare la bombola a non più di 20-30 bar/min fino a un massimo di 320 bar; questo per ridurre al minimo la caduta di pressione che si verificherà quando la bombola si raffredderà a temperatura ambiente. Un ulteriore accorgimento pratico utile consiste nel caricare il numero massimo di bombole che il compressore può supportare; in questo modo, si aumenta il volume e si riduce la velocità di carica, generando quindi meno calore. Il metodo tradizionale di una carica iniziale seguita da un successivo riempimento una volta che la bombola si è raffreddata è anche un metodo accettabile per garantire un riempimento adeguato. Il compressore di riempimento deve essere in grado di riempire la bombola con aria respirabile conformemente ai requisiti della norma EN 12021..

- > La bombola deve essere caricata alla massima pressione di esercizio specificata sull'etichetta.

- > La temperatura del corpo della bombola non deve mai superare i 60-70°C

ATTENZIONE: QUALCHE MOVIMENTO DEL MATERIALE COMPOSITO DURANTE IL RIEMPIMENTO E LA SCARICA PUO' PROVOCARE UN CREPITIO; QUESTO E' NORMALE E NON E' MOTIVO DI PREOCCUPAZIONE.

CHECKLIST PRIMA DEL RIEMPIMENTO

LA BOMBOLA E' ENTRO IL PERIODO DI COLLAUDO?

NO

NON RIEMPIRE !

SEGNALARE LA BOMBOLA UTILIZZANDO LE PROCEDURE STANDARD DI SEGNALAZIONE

LA BOMBOLA DEVE ESSERE SOTTOPOSTA AD UN COLLAUDO DA PARTE DI UN CENTRO AUTORIZZATO AD EFFETTUARE PROVE SU BOMBOLE IN COMPOSITO

YES

LA BOMBOLA PRESENTA DANNI ESTERNI?

YES

NON RIEMPIRE !

AL DI FUORI DI GRAFFI SUPERFICIALI O ABRASIONI MINORI, NON RIEMPIRE LE BOMBOLE CHE PRESENTANO DANNI MECCANICI OLTRE LO STRATO ESTERNO. IN CASO DI DUBBI, NON RIEMPIRE LA BOMBOLA E SEGNALARE IL DIFETTO UTILIZZANDO LE PROCEDURE STANDARD DI SEGNALAZIONE PER ULTERIORI ISPEZIONI TECNICHE.

NO

LA VALVOLA E' IN CONDIZIONI ACCETTABILI E OPERATIVE?

NO

NON RIEMPIRE!

SE IN DUBBIO, NON RIEMPIRE E SEGNALA LA BOMBOLA UTILIZZANDO LA PROCEDURA STANDARD DI SEGNALAZIONE PER ULTERIORI ISPEZIONI TECNICHE.

YES

RIEMPIRE LA BOMBOLA USANDO LE PROCEDURE OPERATIVE STANDARD DEL COMPRESSORE ASSOCIATE ALLA PRATICA MIGLIORE CORRENTE