

# • GUÍA DE INSPECCIÓN DE CILINDROS CTS Y EVALUACIÓN DE DAÑOS •

*Nos haremos cargo de su seguridad*

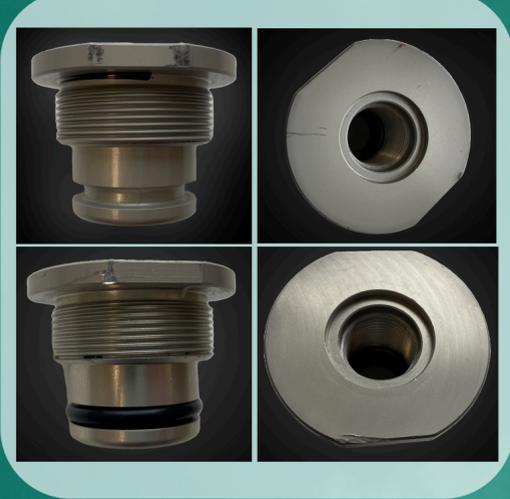
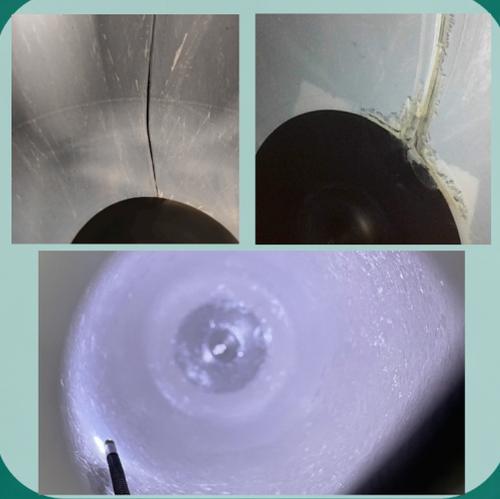
INSPECCIÓN VISUAL FINAL

INSPECCIÓN VISUAL DEL MATERIAL COMPUESTO

INSPECCIÓN VISUAL INTERNA

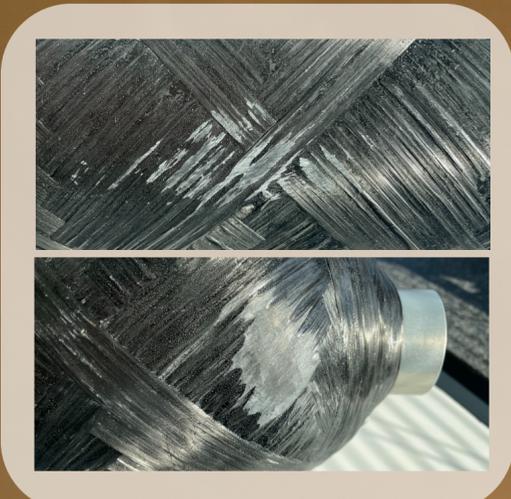
INSPECCIÓN VISUAL DE ROSCAS Y BOQUILLAS

## N I V E L D E D A Ñ O S 1



**NIVEL DE DAÑOS 1:** Este tipo de daños en los cilindros se clasifican como daños de nivel 1 y son aceptables, por lo tanto, no se requiere ninguna reparación. Tales daños no tienen efectos adversos sobre la seguridad del cilindro y su uso continuado.

## N I V E L D E D A Ñ O S 2



**NIVEL DE DAÑOS 2:** El daño de nivel 2 puede estar sujeto a rechazo después de la prueba. Este tipo de daño se ha demostrado que es aceptable (Nivel 1) por las pruebas de CTS S.p.A. y los resultados de la investigación, o bien se ha evaluado que es un daño de Nivel 3.

## N I V E L D E D A Ñ O S 3



**NIVEL DE DAÑOS 3:** El daño de nivel 3 es lo suficientemente grave como para que el cilindro no pueda ser reparado: será rechazado y, posteriormente, ya no servirá.

Para obtener más información, consulte nuestro MANUAL DE INSPECCIÓN Y PRUEBA DE CILINDROS CTS. Este manual cumple ampliamente la norma ISO 11623 y no informará sobre todos los casos posibles. Cualquier pregunta relativa a casos no estándar debe dirigirse a CTS AT info@ctscyl.com - +39 0432 991383.



www.ctscyl.com

